

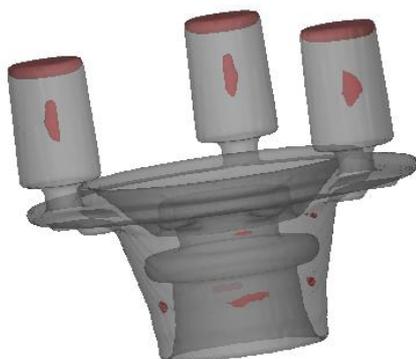
Усадочные дефекты в исходной детали



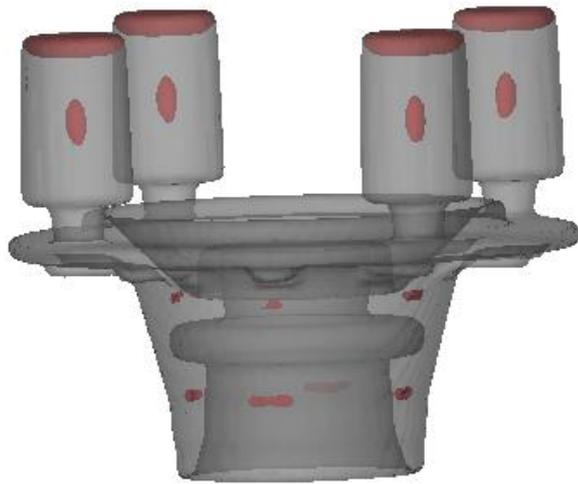
Работа питающих систем разных конфигураций



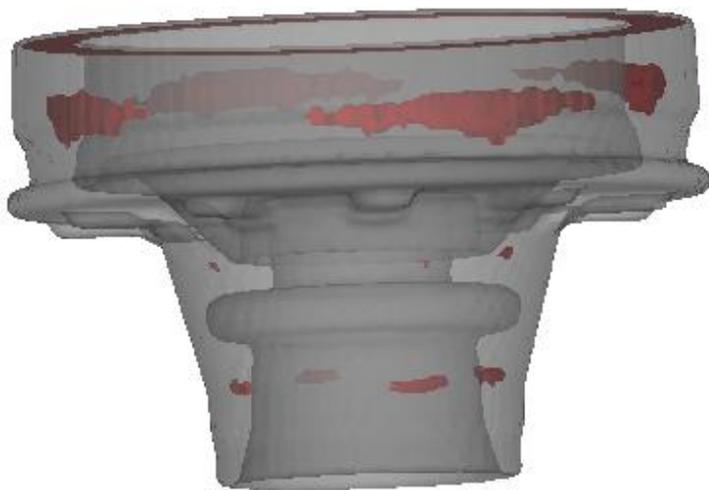
Центробежные бобышки



Закрытые цилиндрические прибыли 3 штуки

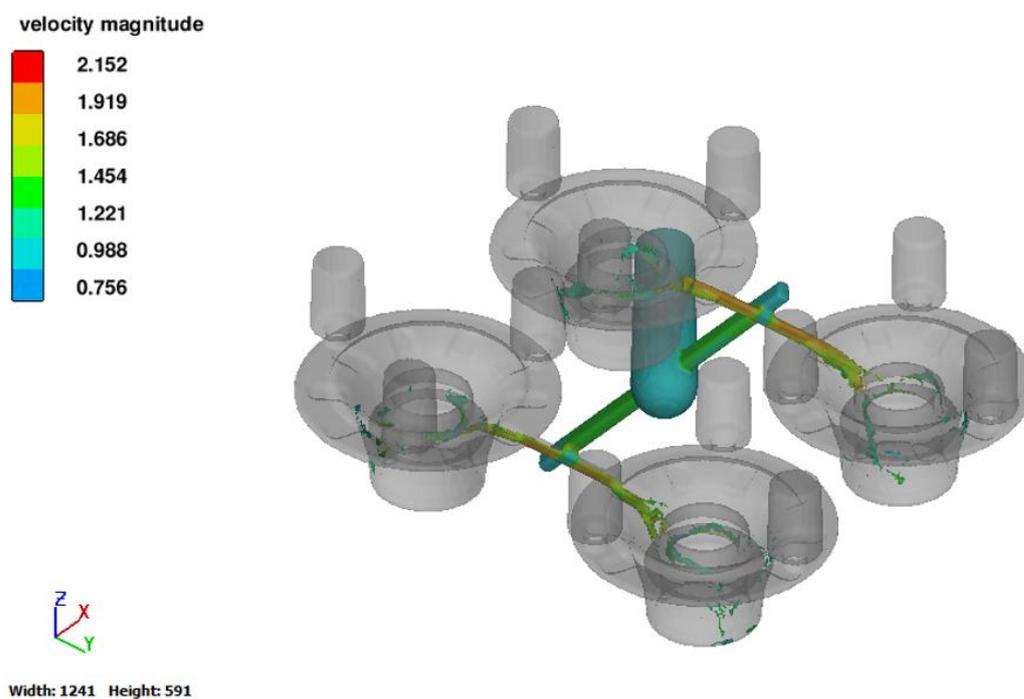


Закрытые цилиндрические прибыли 4 штуки

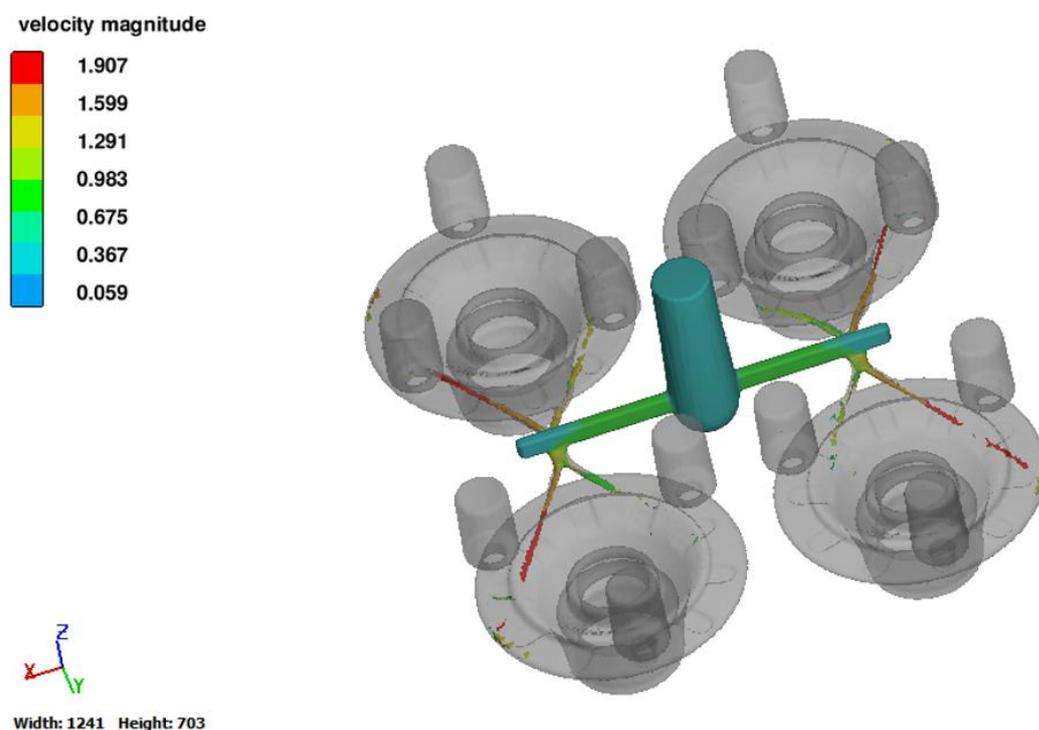


Кольцевая прибыль

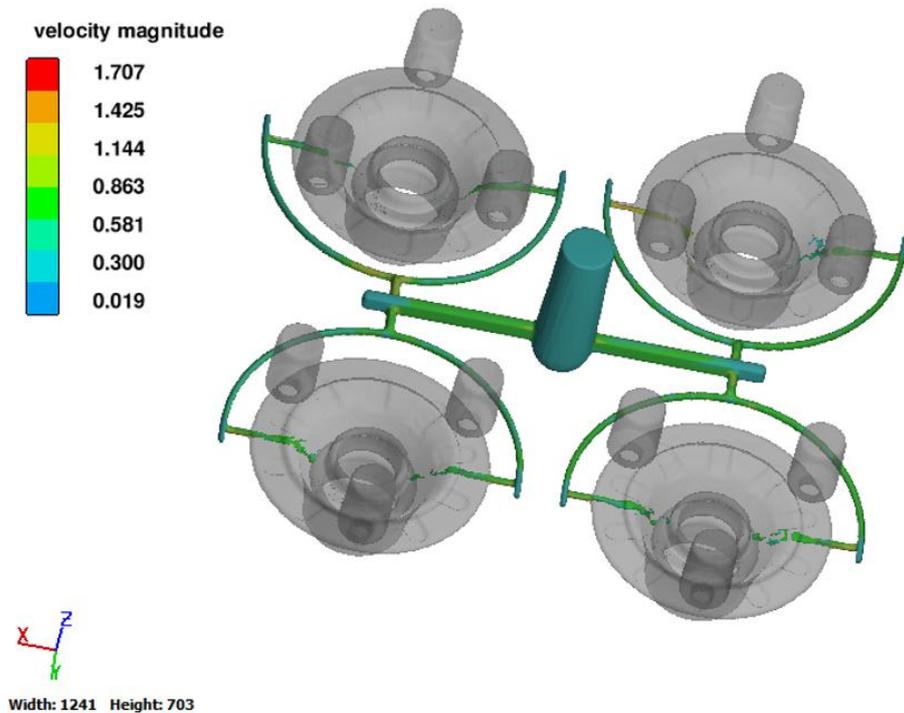
Графики скоростей на выходе из питателя для вариантов исполнения ЛС



Вариант 1. ЛС с единственным питателем

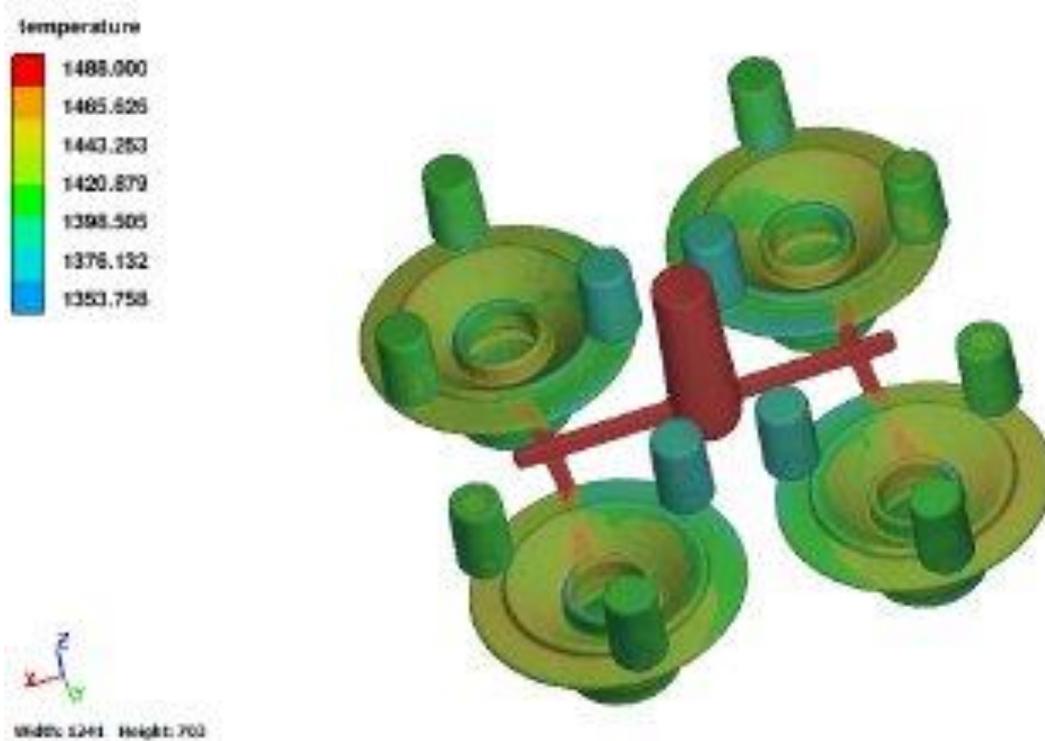


Вариант 2. ЛС с раздвоенным питателем

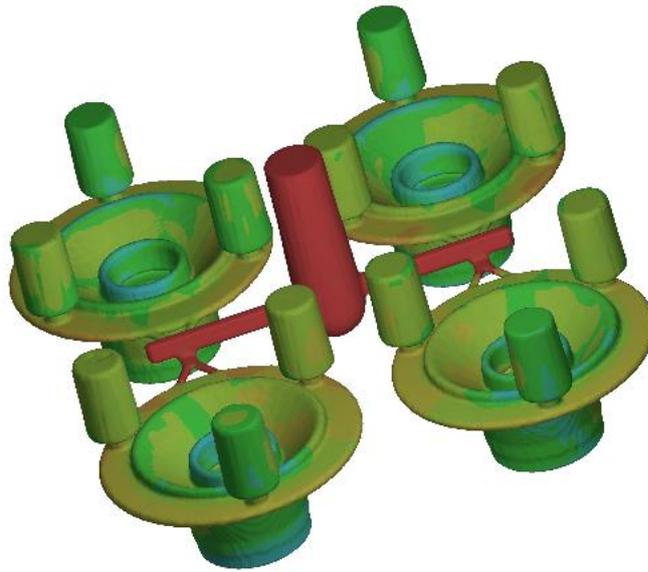
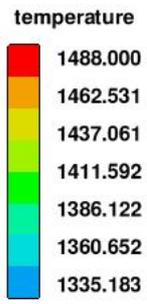


Вариант 3. ЛС с круговым подводом металла

Распределение температур в отливке на момент завершения заливки

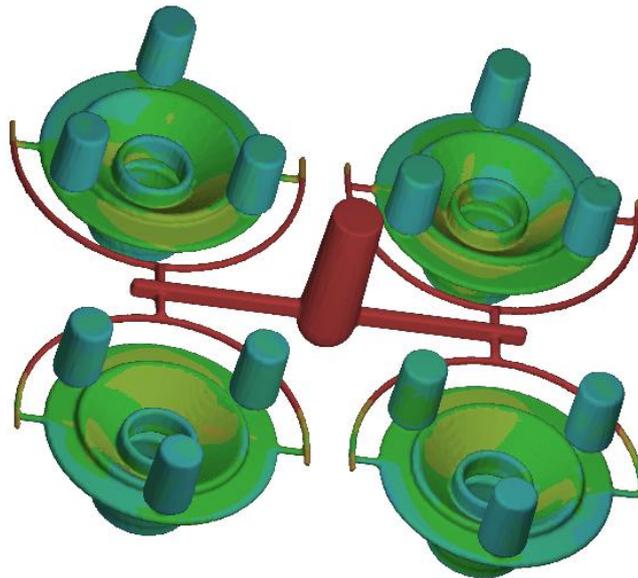
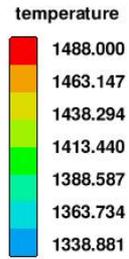


Вариант 1. ЛС с единственным питателем



Width: 1241 Height: 703

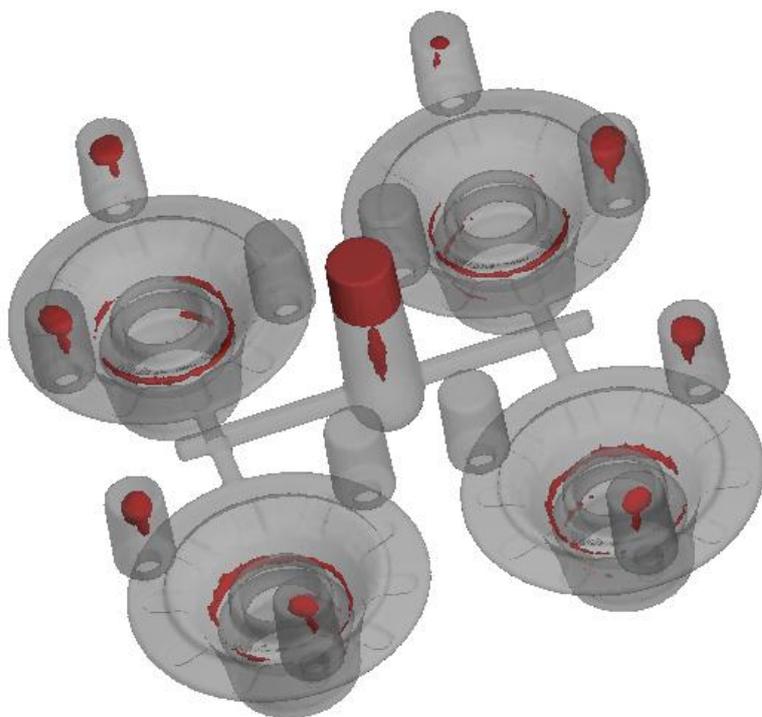
Вариант 2. ЛС с раздвоенным питателем



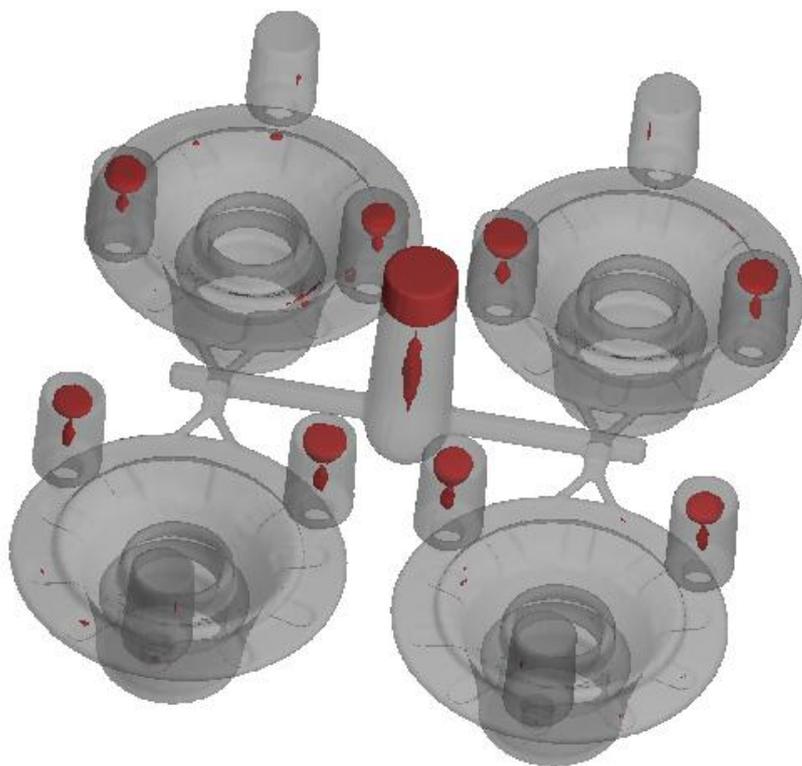
Width: 1241 Height: 703

Вариант 3. ЛС с круговым подводом металла

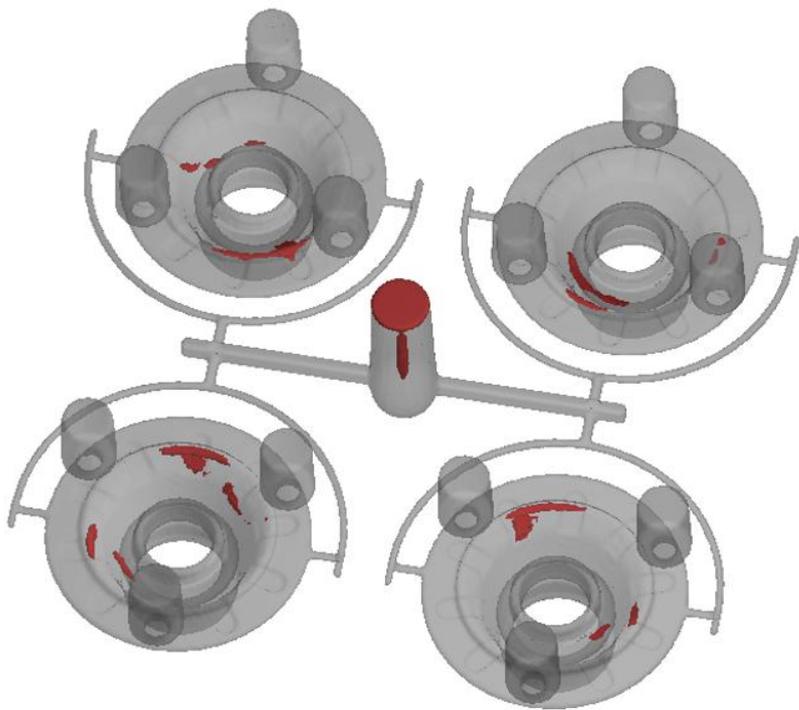
Распределение усадочных дефектов в отливке после затвердевания



Вариант 1. ЛС с единственным питателем

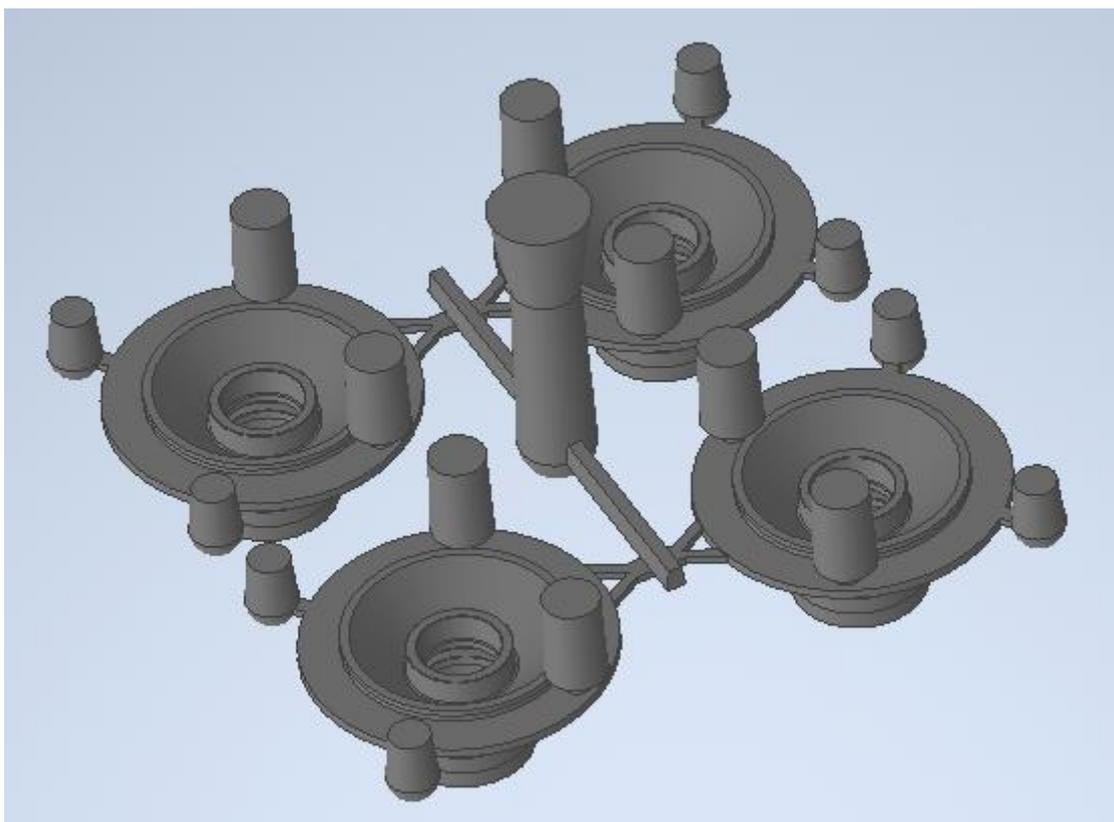


Вариант 2. ЛС с раздвоенным питателем

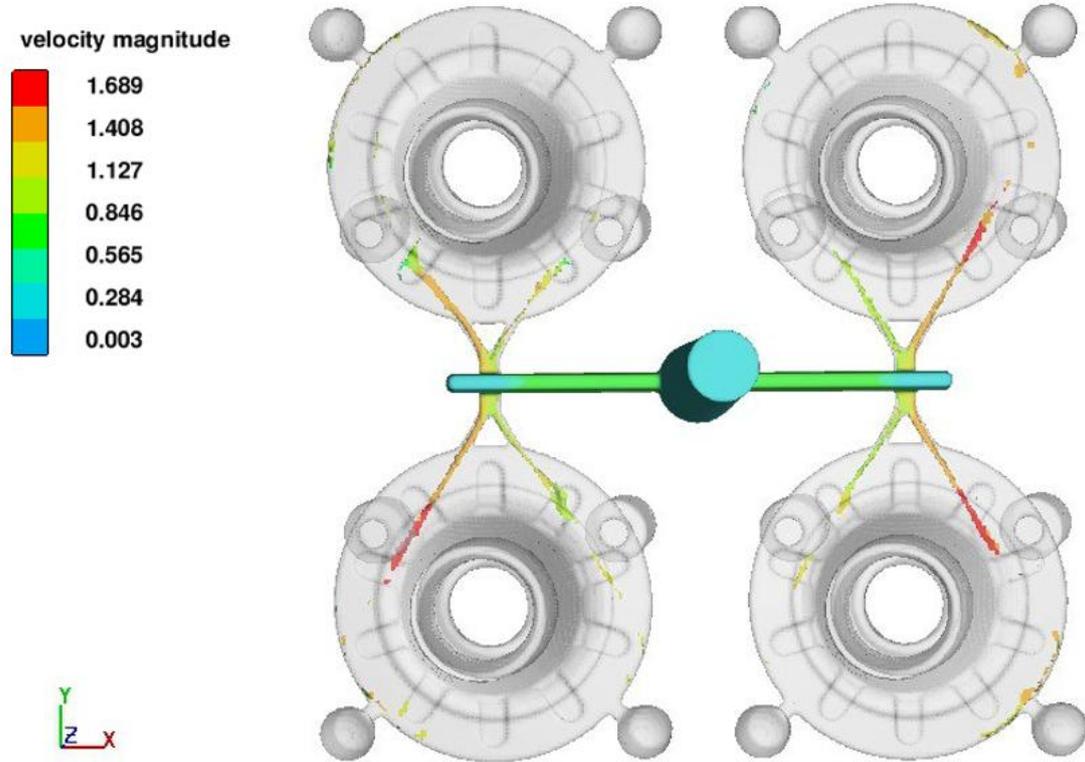


Вариант 3. ЛС с круговым подводом металла

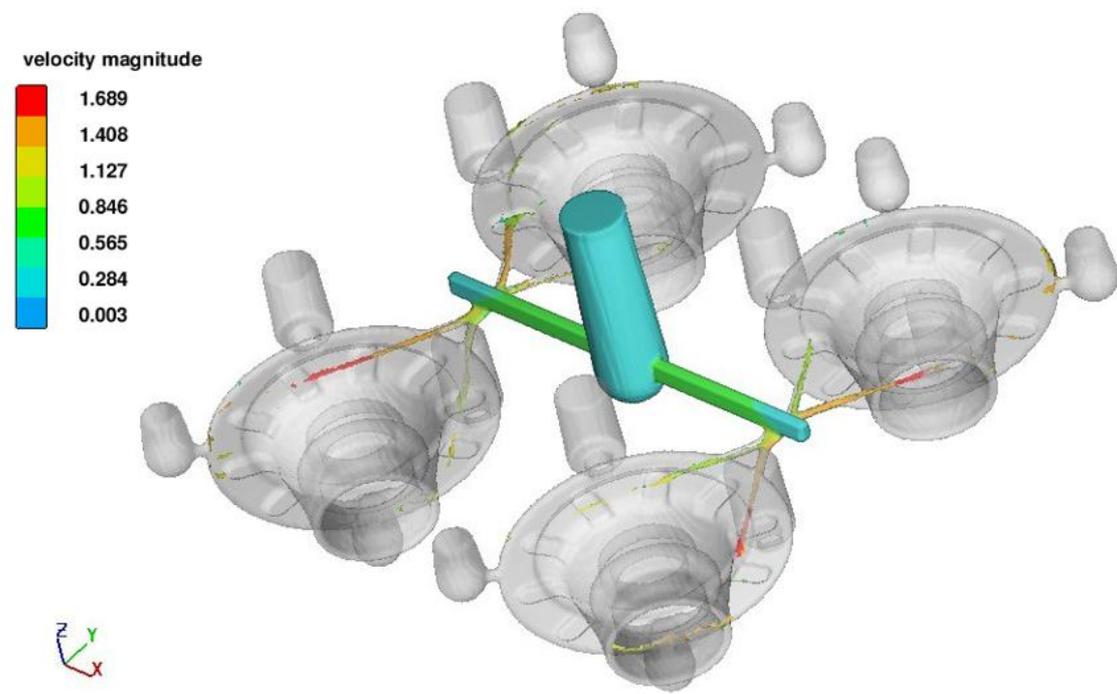
Оптимизированная ЛС



Графики скоростей на выходе из питателя для оптимизированной ЛС

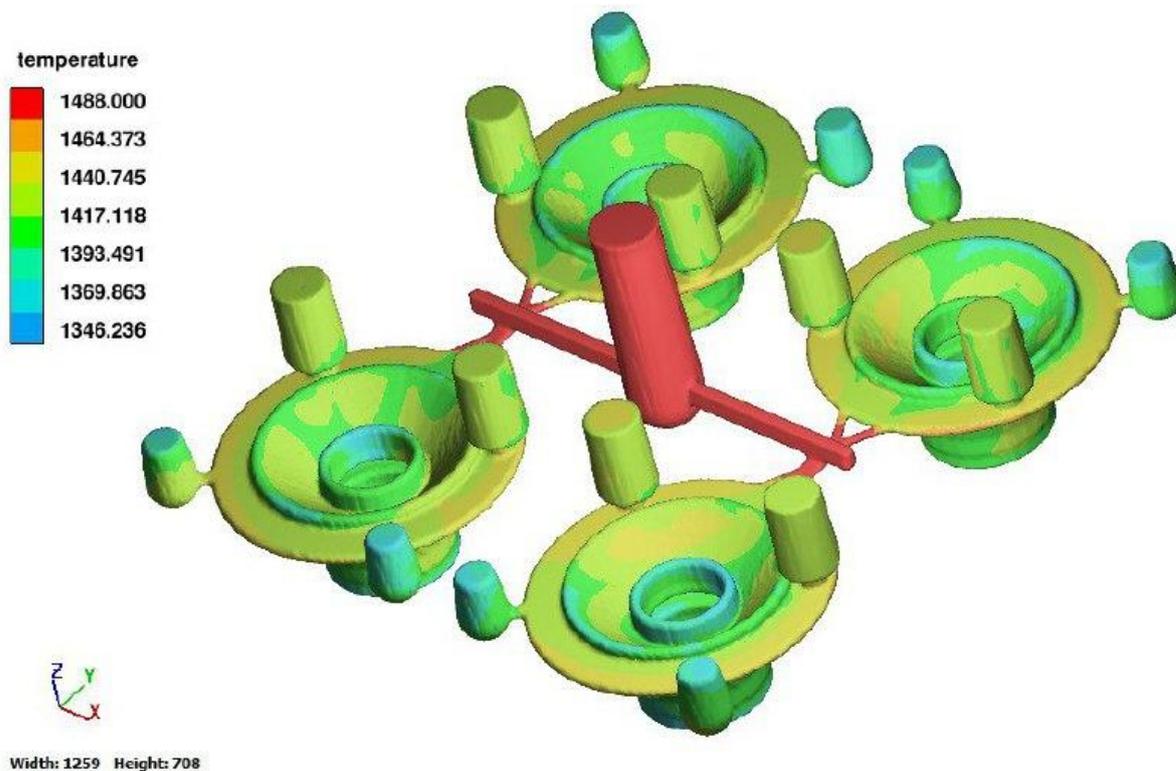


Width: 1259 Height: 596

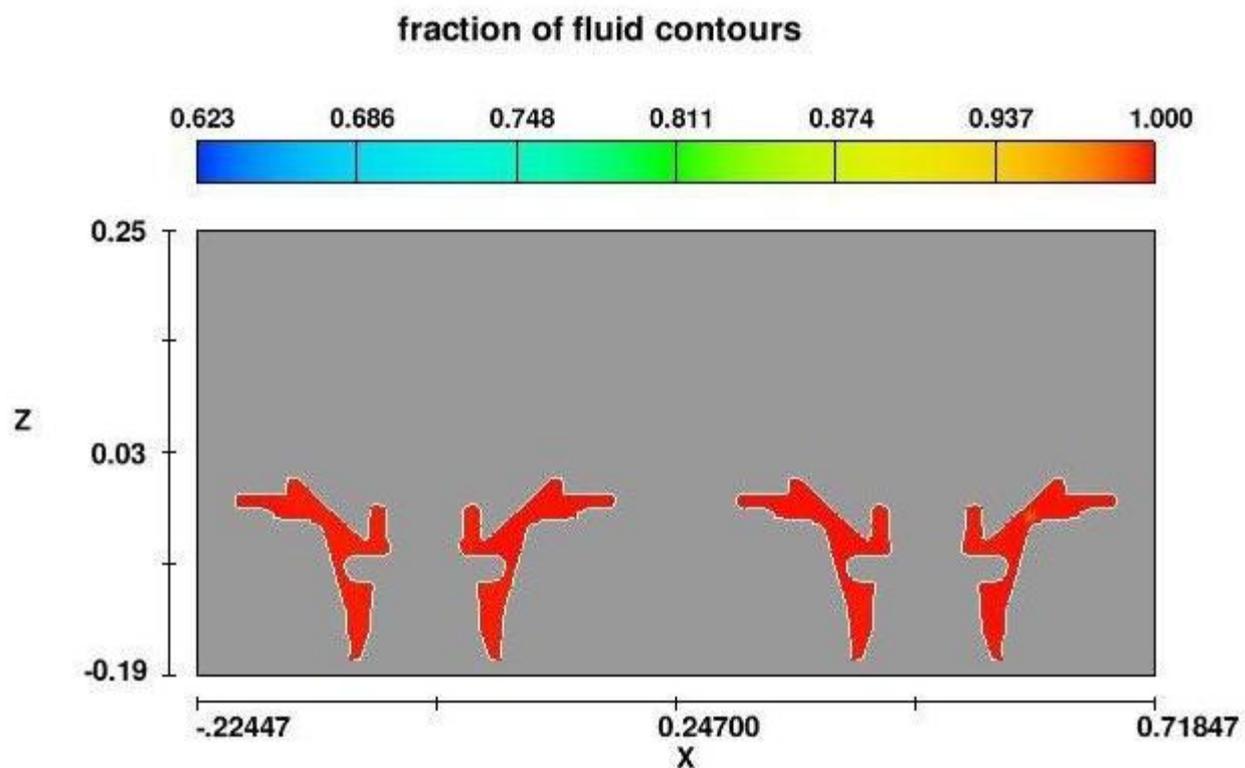


Width: 1259 Height: 708

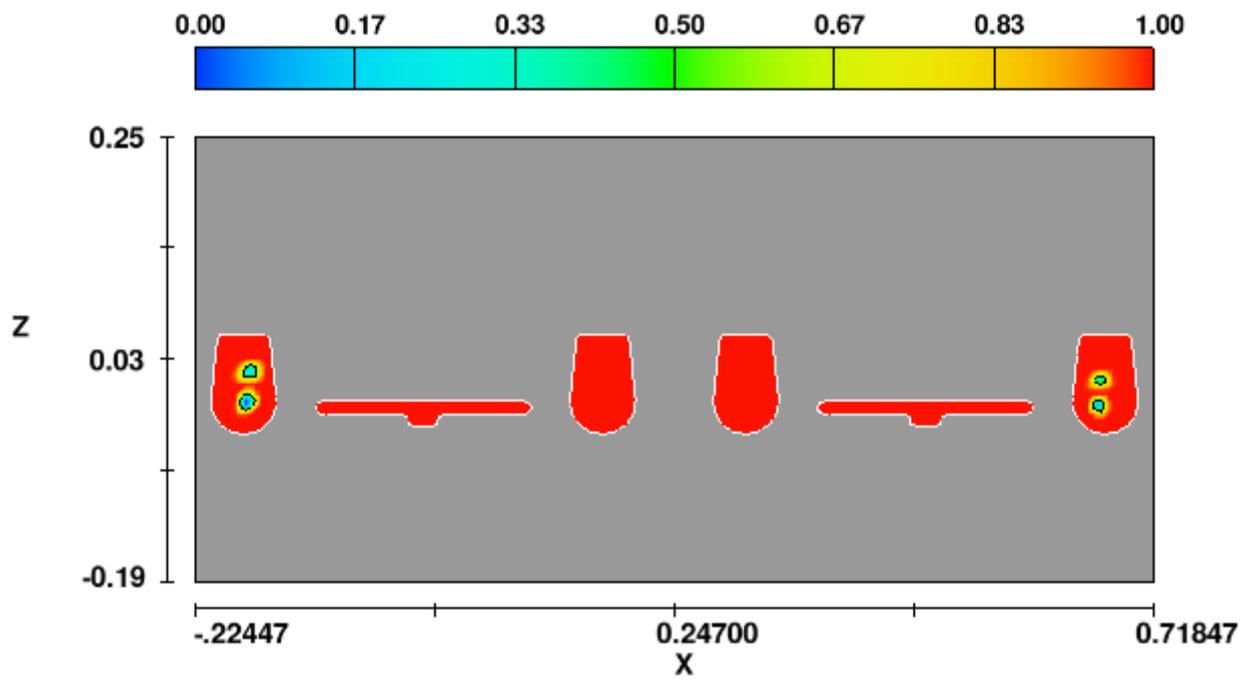
Распределение температур в отливке на момент завершения заливки



Распределение усадочных дефектов в отливке после затвердевания



fraction of fluid contours



fraction of fluid contours

