

**УДК 669.715**

**Исследование структур полой литой заготовки и изготовленного проката из алюминиевого сплава**

Цой Евгений Витальевич

*Магистр 2 года<sup>(2)</sup>,  
кафедра «Оборудование и технологии прокатки»  
Московский государственный технический университет*

*Научный руководитель: В.В. Стулов,  
доктор технических наук, профессор кафедры «Оборудование и технологии прокатки»*

Литьё – один из древнейших видов производств. Технологии литья стремительно меняются. В настоящий момент оборудование и способы литья металла достигли невероятного уровня. Стоимость получения заготовок стала значительно ниже, а сами заготовки стали гораздо качественнее чем раньше. Тем не менее постоянно производятся какие-либо усовершенствования оборудования или замена их на новое, более качественное и производительное. Новые оборудование и технологии при условии их инновационности занимают свою нишу.

В данной работе исследована микроструктура полой литой заготовки из алюминиевого сплава, полученной с помощью кокильной машины дополненной системой охлаждения. Также изучен характер микроструктуры после проката при различных степенях деформации.

**Литература**

1. Гуляев А.П. Металловедение: Учебник для вузов. – М.: Металлургия, 1986. – 541 с.
  2. Лахтин Ю.М., Леонтьева В.П. Материаловедение: Учебник для высших технических учебных заведений. – М.: Машиностроение, 1990. – 528 с.
-