

УДК 621.771

ПОВЫШЕНИЕ ЭФФЕКТИВНОСТИ ОХЛАЖДЕНИЯ ГОРЯЧЕКАТАНОГО ПРОКАТА

Кувшинов Д.А., Ярославцев А.В.

ГОУ ВПО «МГТУ» им. Г.И. Носова

Кафедра «Машины и технологии обработки давлением»

Научные руководители: д.т.н., проф. Платов С.И.,

к.т.н., доцент Дема Р.Р.

На стане 2500 горячей прокатки ОАО «ММК», для повышения качества готовой продукции за счет более эффективного охлаждения прокатываемой полосы, а также увеличения стойкости основного и вспомогательного оборудования прокатного стана путем снижения запыленности межклетьевого пространства, предлагается следующее:

- в направляющих проводках клетей стана дополнительно установить устройство (коллектор) для подачи охладителя на поверхность полосы;
- в качестве охладителя применять водновоздушную смесь;
- для эффективного распыления водновоздушной смеси использовать форсунки.

В настоящее время, в рамках совместной хоздоговорной работы, разрабатывается техническая и конструкторская документация по внедрению данных предложений в производство.

Предложенные технические решения обладают патентноохранной способностью.